



**Catalogue**  
**FOOD SERVICE**  
**Chapitre**  
**FROID COMMERCIAL**

**Modèle**  
 ATM-051 CD 230V 1N 50Hz

19056793

02/04/2020

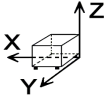
**CELLULE MIXTE DE REFRIGERATION ET CONGELATION, ATM-051 CD**

- Modèles mixtes, qui permettent de réaliser des cycles de refroidissement (+2 °C) ou de congélation (-18 °C).
- Que ce soit en réfrigération ou en congélation, deux types de cycles de refroidissement sont disponibles:
  - Cycle fort : conseillé pour les produits compacts d'une épaisseur supérieure à 2 cm.
  - Cycle doux : pour les produits de faible densité d'une épaisseur inférieure à 2 cm. Ce cycle est réalisé en deux étapes programmées. Le cycle doux évite la formation de givre sur le produit..
- Durée des cycles:
  - Cycles de réfrigération : 90 minutes.
  - Cycles de congélation : 240 minutes.
- Panneau de contrôle type "touch screen".
- Programmation électronique. Sonde de température.
- Le contrôle des cycles peut être réalisé en fonction du temps ou de la température enregistrée par la sonde lorsqu'elle est placée au coeur de l'aliment (si vous n'utilisez pas de sonde, le contrôle est automatiquement fait en fonction du temps).
- Une fois le cycle fini, la cellule de refroidissement fonctionne comme une armoire réfrigérée, en maintenant une température entre +2 et +4 °C, ou comme une armoire de congélation, en dessous de -18 °C.
- Compresseur hermétique avec condensateur ventilé.
- Évaporateur en tube de cuivre et ailettes en aluminium.
- Réfrigération par tirage forcé.
- Glissières internes incluses.
- Dispositif automatique de dégivrage activé par l'utilisateur.
- Évaporation automatique de l'eau de condensation sans apport d'énergie électrique.
- Isolation en polyuréthane injecté de 60 mm. Densité de 40 kg. Sans CFC.
- 5 Niveaux pour GN-1/1 glissières.
- 5 Niveaux pour 60x40 glissières.
- Production par cycle de réfrigération = 23 kg
- Production par cycle de congélation = 13 kg

**Options sur demande:**

- Sonde de température.
- Imprimante HACCP.
- "- Connexion USB pour l'extraction de données.
- "

**DIMENSIONS**



X Longueur	790 mm	X Longueur brute	895 mm
Y Profondeur	700 mm	Y Profondeur brute	810 mm
Z Hauteur	850 mm	Z Hauteur brute	1065 mm
Poids net	106,0 kg	Poids brut	110,0 kg
Volume net	0,470 m3	Gross volume	0,772 m3

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ÉLECTRICITÉ**

Puissance électrique	1,200 kW
Ampérage (A)	6,2A
Voltage	230V - 1N
Fréquence électrique	50Hz

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GAZ**

Type gaz	R-452A
----------	--------

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FROID**

Puissance frigorifique	0,690 kW
Classe climatique	5
Charge réfrigération	850,000 g

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BRANCHEMENTS**

Câblage 230V Monophasique	2X2,5+T - 12 A
Câblage 400V Triphasique+N	4X1,5 +T - 12 A



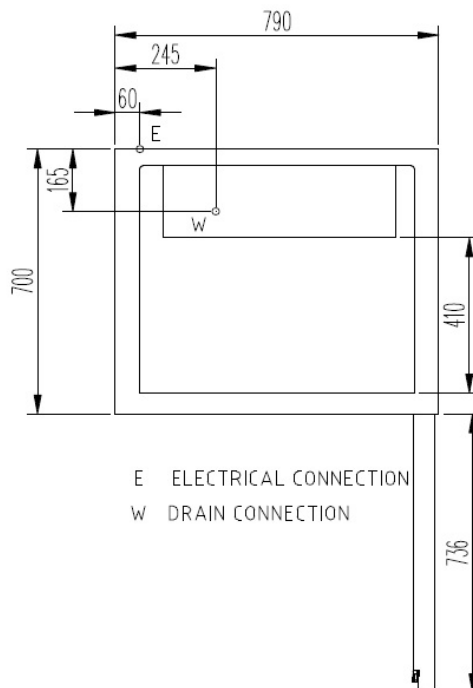
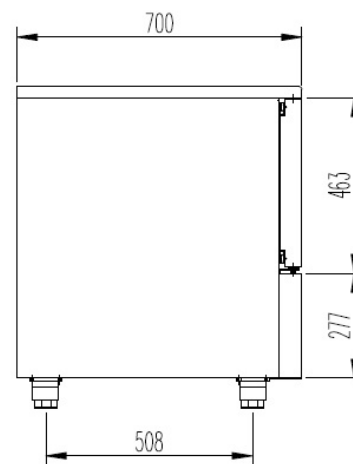
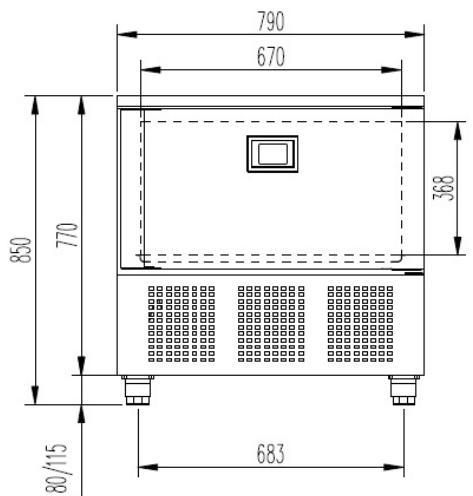
Catalogue  
**FOOD SERVICE**

Chapître  
**FROID COMMERCIAL**

Modèle  
**ATM-051 CD 230V 1N 50Hz**

19056793

02/04/2020



E ELECTRICAL CONNECTION  
W DRAIN CONNECTION

Dimensiones Interiores	mm	670x410x380
Internal Dimensions		
Tipo Abatidor		Mixto
Type Blast Chiller		
Capacidad GN	nº	5 GN1/1
Capacity GN		
Capacidad EN	nº	5 EN
Capacity EN		
Separacion entre bandejas	mm	65
Interstep trays		
Espesor aislamiento	mm	60
Thickness		
Medidas hueco puerta	mm	670x368
door opening measures		

Capacidad según EN17032 (Refr. +65 °C à +10 °C en 120'; Cong +65 °C à -18 °C en 270')